

STARRBETT- FRÄSMASCHINEN **SB-M**



VERFAHRWEGE

X-Achse: 3.500 – 20.500 mm (längs)

Y-Achse: 1.500 – 2.500 mm (vertikal)

Z-Achse: 1.000 – 1.600 mm (quer)

TISCH

Aufspanntisch: 3.500 – 20.500 mm ×
1.000 mm (1.100 – 1.500)

SPINDEL / FRÄSKOPF

4.000 – 6.000 U/min

Leistung: 32 / 43 / 65 kW

Drehmoment: 920 – 2.020 Nm

Autom. Schwenkkopf:

diagonal 0,001° × 0,001° / 0,01° × 0,01°

2,5° × 1° / 2,5° × 2,5°

orthogonal 1° × 1°

AUSSTATTUNG

Steuerung: Heidenhain / Siemens

Automatischer Werkzeugwechsler:
24 – 120 Plätze

IKZ 20 bis 70 bar

Einhausungen nach Kundenvorgabe

Drehtisch (aufgesetzt / integriert)

Karusselldrehtisch (aufgesetzt / integriert)

Tischverbreiterungen

u.v.m.



Pass-
genauigkeit

> Einsatz neuer MTE-Starrbett auf Ihrem vorhandenen
Starrbett- Fundament

> Passgenauigkeit auf Alt-Fundament bei fast allen
Fabrikaten

> Individuell nutzbares Alt-Fundament durch modulare
MTE-Starrbettbauweise



Genauigkeit

> Stabiler durch FEM berechneter Gussaufbau der
gesamten Maschine

> Hohe Genauigkeit durch spielfreie INA-Linearführungen
in allen Achsen

> Geschliffene Auflagefläche für alle Führungsbahnen,
Messsysteme etc.

> Höchste Präzision in der Frässhieberachse durch
Vorspannung der INA-Führungen



FEM

> Konstruiert nach FEM

> Unempfindlich gegenüber kleineren Kollisionen
und Werkzeugbruch

> Höhere Steifigkeit und Dämpfung

> Vibrationsfrei ohne elektromechanische
Kompensationssysteme



Umwelt

> Vermeiden von überflüssigem Ressourcenverbrauch

> Verringern von umweltbelastenden Maßnahmen

> Intelligente, bedarfsgerechte Schaltschrank- und
Hydrauliklösungen

MTE
FRÄSMASCHINEN

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Kontaktieren Sie uns gerne!

MTE Deutschland GmbH | Auf der Birke 13 | 56412 Montabaur /Heiligenroth
info@mte.de | Tel. 02602 999650 | Fax 02602 99965 10 | www.mte.de