

# STARRBETT- FRÄSMASCHINEN SB-M

**VERFAHRWEGE**

X-Achse: 3.500 – 20.500 mm (längs)  
Y-Achse: 1.500 – 2.500 mm (vertikal)  
Z-Achse: 1.000 – 1.600 mm (quer)

**TISCH**

Aufspanntisch: 3.500 – 20.500 mm x  
1.000 mm (1.100 – 1.500)

**SPINDEL / FRÄSKOPF**

4.000 – 6.000 U/min  
Leistung: 32/43/65 kW  
Drehmoment: 920 – 2.020 Nm  
Autom. Schwenkkopf:  
diagonal 0,001° x 0,001°/0,01° x 0,01°  
2,5° x 1°/2,5° x 2,5°  
orthogonal 1° x 1°

**AUSTATTUNG**

Steuerung: Heidenhain / Siemens  
Automatischer Werkzeugwechsler:  
24 – 120 Plätze  
IKZ 20 bis 70 bar  
Einhäusungen nach Kundenvorgabe  
Drehtisch (aufgesetzt/integriert)  
Karusselldrehtisch (aufgesetzt/integriert)  
Tischverbreiterungen  
u.v.m.

**Pass-  
genauigkeit**

- > Einsatz neuer MTE-Starrbett auf Ihrem vorhandenen Starrbett- Fundament
- > Passgenauigkeit auf Alt-Fundament bei fast allen Fabrikaten
- > Individuell nutzbares Alt-Fundament durch modulare MTE-Starrbettbauweise

**Genauigkeit**

- > Stabiler durch FEM berechneter Gussaufbau der gesamten Maschine
- > Hohe Genauigkeit durch spielfreie INA-Linearführungen in allen Achsen
- > Geschliffene Auflagefläche für alle Führungsbahnen, Messsysteme etc.
- > Höchste Präzision in der Frässchieberachse durch Vorspannung der INA-Führungen

**FEM**

- > Konstruiert nach FEM
- > Unempfindlich gegenüber kleineren Kollisionen und Werkzeugbruch
- > Höhere Steifigkeit und Dämpfung
- > Vibrationsfrei ohne elektromechanische Kompensationssysteme

**Umwelt**

- > Vermeiden von überflüssigem Ressourcenverbrauch
- > Verringern von umweltbelastenden Maßnahmen
- > Intelligente, bedarfsgerechte Schaltschränke- und Hydrauliklösungen